

Micro-Trains #1128 Konverteringskobling for og bag

Denne koblingstype kan indbygges i de fleste Rapido-koblingsholdere.

1) Tag delene ud af konvolutten, inspicer dem, og skær eventuelle grater af med en skarp kniv.

2) Adskil forsigtigt koblingsholderen hvis det er nødvendigt, for at lette monteringen af Magne-Matic koblingen. Vrid den oprindelige kobling ud af holderen (**figur 2**), fjern fjederen og smid dem væk.

3) For at gøre åbningen tilstrækkelig stor til at koblingen kan fungere korrekt, forøges åbningens størrelse og rejfes på forsiden af koblingsholderen (**figur 3**) så den passer til målene vist for #1128 (**figur 1b**), afhængig af hvilken ombygning der er tale om. Det er måske nødvendigt at skære et stykke af den oprindelige fjederstyr for at adaptoren kan gå ind i holderen. Kontroller hvordan adaptoren passer INDEN man skærer af fjederstyret. Fjern eventuelle hindringer for at adaptoren kan gå rigtigt på plads.

4) På smalle koblingsholdere kan det også være nødvendigt at skære af T-skaftets ender. Man kan skære op til 0,38 mm af fra de to ender af T-skaftet på hver halvdel af koblingen (**figur 2a**). Skær ikke mere bort end nødvendigt, eller så koblingen netop kan passere åbningen i koblingsholderen. Om nødvendigt kan man file lige meget af hver side af adaptoren indtil den passer. Brug Micro-Trains #231 "Greas-em" til at polere de indvendige overflader af adaptoren og koblingshalvdelene.

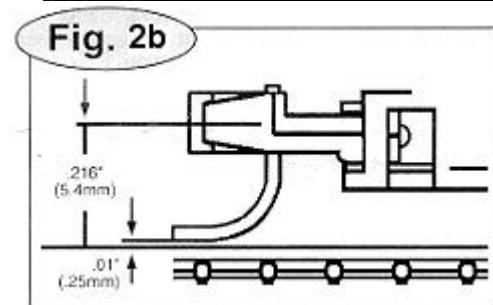
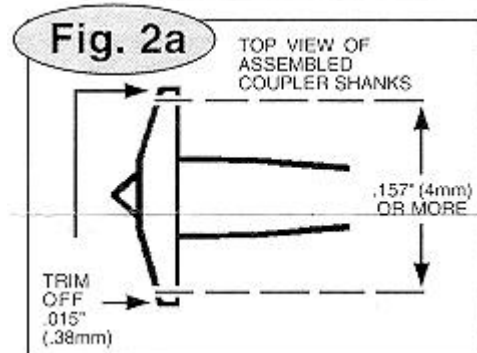
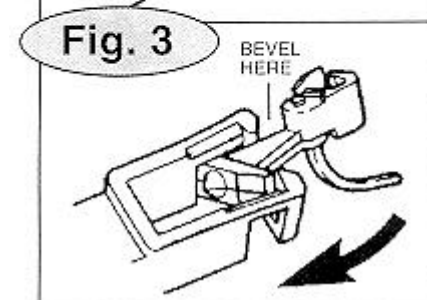
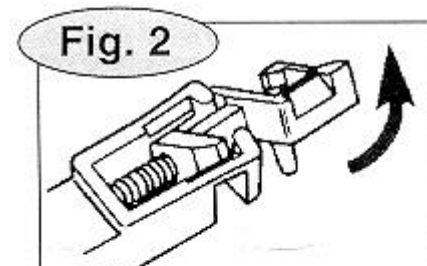
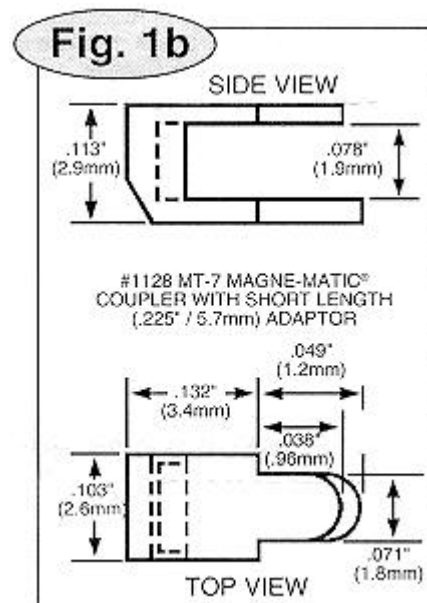
5) Fjern grater fra den lange ende af koblingsarmen og ret denne ende op med hullet i kloskaftets underside (**figur 3**). Skub forsigtigt koblingsarmen ind i hullet indtil koblingsarmen kommer til syne på oversiden af hullet.

6) Saml de to halvdele af koblingsskaftet ved at føre koblingsarmen gennem det aflange hul i læbeskaftet. De to halvdele kan lægges over hinanden.

7) Hold koblingen sammen med Micro-Trains #1020 Koblingspincet og monter dem i den eksisterende koblingsholder så koblingsarmen vender mod sporet efter samlingen (**figur 3**). Sørg for ikke at beskadige koblingens T-skaft. Hvis det er nødvendigt kan man vride koblingsholderen for at T-skaftet kan monteres.

8) Hvis fjedrene ligger sammen så de er svære at adskille, kan de adskilles ved at ved at lægge et knivblad langs fjedrenes overflade og forsigtigt rulle frem og tilbage. Denne bevægelse vil skille fjedrene ad.

9) I støbeproses kan adaptorens læber kaste sig så de åbner for meget. Det kan være nødvendigt at klemme læberne en lille smule sammen for at mindske spillerummet mellem adaptor og kobling. Dette vil mindske koblingens lodrette bevægelse. Gøre ikke spillerummet så meget min-



dre at det hindrer koblingens fri sidebevægelse.

10) Anbring centreringsfjederen i den cirkulære reces i adaptoren (**figur 4**). En lille smule spyt på enden af fjederen kan hjælpe med at holde den på plads i adaptoren indtil delene er samlet.

11) Vip koblingens ende opad og vip adaptoren over koblingsskaflets ende med den underste læbe mellem kobling og koblingsholder (**figur 5**). Vend den så MT-nummeret vender bort fra sporet efter samlingen. Tryk adaptoren helt ned og frem i koblingsholderen.

12) Afprøv koblingens funktion efter testvejledningen i afsnit 2, side 3 i Mappesystemet.

13) Når koblingen er samlet rigtigt og i rette højde, limes den forsigtigt fast ved at påføre en meget lille smule "Walther's Goo All Purpose Adhesive" eller tilsvarende lim på oversiden adaptoren og koblingsholderen (undgå at få "Goo" ind i den funktionelle del af koblingen). Lad limen tørre mindst en time.

14) Monter bogierne igen og saml lokomotivet.

