

Micro-Trains #1027 Kobling med kort skaft til montering på undervogn

Denne koblingstype passer til de fleste Micro-Trains vogne (lukkede vogne og tankvogne) med to fastgørelseskapper. Der er en kort styretap på toppen af koblingsholderen samt et hul til fastgørelseskappen, så koblingsholderen ikke ved en fejl kan dreje sig. Denne koblingstype er mere tilbøjelig til "bouncing" end #1015-, #1016- and #2004-typerne da koblingsfjederen trykkes sammen når der trækkes.

Læs hele vejledningen igennem mindst en gang før du begynder. Studer figur 1 for at gøre dig bekendt med navnet på hver af delene.

FORBEREDELSE:

1. Mens koblingsdelene stadig sidder på støberammen, poleres alle funktionsoverflader på koblingsholderen, låget og koblingshalvdelene ved hjælp af den runde ende af et lille bor og Micro-Trains "Greas-em" til smøring (**figur 2**).

2. Fjern hver del fra støberammen ved hjælp af en skarp hobbykniv så der ikke er grater tilbage.

SAMLING:

3. Fjern grater på den lange ende af koblingsarmen (**figur 3**) og ret enden op så den passer i hullet i kloens underside. Skub forsigtigt koblingsarmen ind i hullet indtil koblingsarmens ende kommer til syne foroven.

4. Saml de to halvdele af koblingsskaftet, koblingsarmen i kloskæftet føres igennem det aflange hul i læbeskæftet. De to halvdele skal da ligge over hinanden (**figur 4**).

5. Anvend Micro-Trains #702 montagelære, og læg koblingsholderen med drejetappens hul over lærens tap. Læg de samlede koblingsskafter over drejetappen i koblingsholderen så koblingsarmen vender ned (så den vender mod sporet efter monteringen).

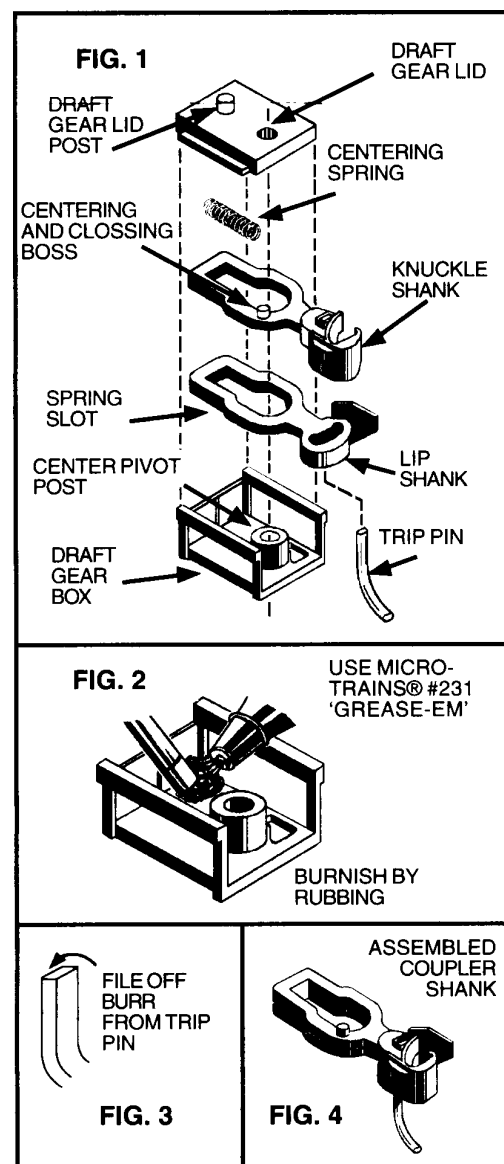
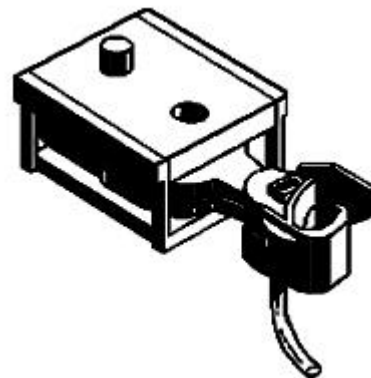
6. Brug en spids hobbykniv til at tage en fjeder op ved at indsætte knivbladet mellem fjederens vindinger ved dens ene ende (**figur 5a**). Læg fjederen ind i åbningen foran drejetappen (**figur 5b**).

7. Nu lægges låget forsigtigt over koblingsholderen (**figur 6**), mens man passer på ikke at flytte fjederen. Sørg for at koblingsskafternes små centreringstappe er rigtigt anbragt i koblingsholderens og lågets åbninger.

8. Klik låget på plads ved at klemme koblingsholderens sider ind over fremspringene på siderne af låget.

9. Kontroller om koblingen fungerer rigtigt. Koblingen skal kunne dreje let fra side til side og vende tilbage til midtstillingen. Hvis koblingen går for stramt, fjernes koblingsholderens låg, og det kontrolleres at koblingsfjederen ikke har flyttet sig under samlingen.

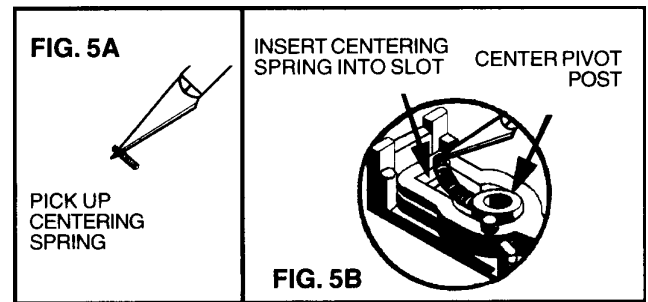
10. **VALGFRIT:** Efter kontrol af koblingens funktion, kan man **FORSIGTIGT** berøre hvert hjørne af samlingen mellem koblingsholder og låg med en loddekolbe der lige netop er varm nok til at smelte plasten. Dette vil svejse låget til koblingsholderen.



11. Fjern eventuelle ujævnheder som svejningen har forårsaget, med en fin fil eller en skarp hobbykniv.

FORBEREDELSE TIL MONTERING:

Vi anbefaler at man anvender Micro-Trains u-magnetiske bogier for at opnå det bedste resultat sammen med vores koblinger. Hvis man planlægger at anvende de eksisterende bogier, fjernes hjulsættene, og Rapido-koblinger skæres forsigtigt af (**figur 8**). Skær så meget af som muligt uden at ødelægge bolsterstykket med befæstigelsesåbningen. Bogierne skal monteres på plads (og om nødvendigt modificeres) før højdejustering foretages.



MONTERING:

Micro-Trains vogne: Undervogne til lukkede vogne er forsynet med støbte huller til befæstigelse af koblingsholdere. Skær gevind i de to yderste huller med en 00-90 snittap (M1,2 kan anvendes). Tankvogne og silo-vogne er forsynet med tilsvarende huller som en del af plastundervognen, og der skæres gevind på tilsvarende måde. Åbne vogne og fladvogne fremstillet før slutningen af 1997 må udstyres med #1026 Adaptorsæt som indeholder den nødvendige monteringsvejledning. For at gøre det nemt for dig kan Micro-Trains tilbyde #1059 Snittap- og borsæt. Koblingens befæstigelsesflade er på Micro-Trains vogne 7,4 mm over skinneoverflade.

På andre vogne: Bestem befæstigelsesfladens høje ved hjælp af Micro-Trains #1054 Justerbar mikrometerhøjde Lære. Vær sikker på at den samlede kobling placeres nøjagtigt i undervognens midtlinie og i den korrekte højde. Den korrekte NMRA højde til koblingens midtlinie er 5,5 mm over skinneoverflade. Området på undervognen hvor koblingen monteres, skal være 7,4 mm over skinneoverflade (**figur 9**). Hvis fastgørelsesfladens højde er for lille, fjernes materiale fra fladen. Hvis fastgørelsesfladens højde er for stor, lægges mellemlæg mellem fladen og koblingsholderen. Når fastgørelsesfladens højde er korrekt, kan man fortsætte med montering af koblingen.

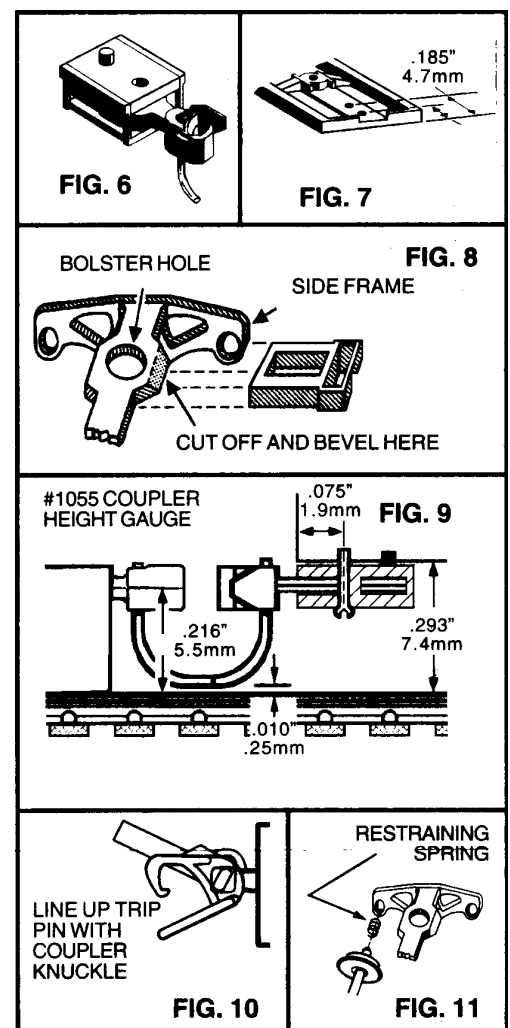
a. Bor 2 stk. 1,0 mm diameter befæstigeshuller i undervognens midtlinie nøjagtigt 1,9 mm og 4,7 mm fra vognenden (**figur 7**).

b. Skær forsigtigt gevind med en 00-90 snittap (M1,2 kan anvendes), og skru den samlede kobling fast med en 00-90 skrue.

c. Kontroller koblingshøjden ved hjælp af Micro-Trains #1055 Koblingshøjdelære. Standard NMRA koblingshøjde er 5,5 mm til koblingsmidten over skinneoverflade.

AFPRØVNING:

Prøv om koblingen centrerer rigtig. Koblingen skal kunne føres frit fra side til side, ind og ud, og altid vende tilbage til midtstillingen. Kontroller koblingens højde med Micro-Trains #1055 Højdelære og koblingsarmens højde med #1056 Koblingsarm-højdelære (**figur 9**). Koblingsarmen bør kun netop gå fri af læren, men ikke være så lav at den støder mod i sporskifter. Hvis koblingsarmens højde er forkert, justeres højden ved at trække den op eller skubbe den ned i koblingsskaftet. Hvis koblingerne drejer den forkerte



vej over afkobleren og lukker koblingen i stedet for at åbne den, justeres koblingsarmens vinkel. Koblingsarmen skal sidde på linje med koblingskloen (**figur 10**). For at justere vinklen, fjernes koblingsarmen ved forsigtigt at trække lige ned og samtidig holde fast i koblingskloen. Vrid toppen af koblingsarmen så den drejes en lille smule udad, og monter den igen. **Bøj eller vrid ikke koblingsarmen mens den sidder i koblingen.**

BEMÆRK:

*Hvis lette vogne og vogne med stålaksler trækkes ind over en afkoblingsmagnet, udskiftes magnetiske hjulsæt med ikke-magnetiske, eller eksisterende hjulsæt modificeres på følgende måde: Det bageste hjulsæt (nærmest vognens midte) fjernes fra en af bogierne på hver vogn og der monteres en Micro-Trains #1953 fjeder der ikke er indeholdt i denne pakning. For at gøre det vendes en akselende opad, og en smule spyt påføres for at holde fjederen på plads, og fjederen anbringes på akselenden. Genmonter hjulsættet i bogien. Fjederen skaber tilstrækkelig friktion til at vognen ikke trækkes ind over afkoblingsmagneten. Er det ikke tilstrækkeligt, kan anbringes endnu en fjeder på den anden bogie (**figur 11**). Udskift vægtplader af stål med blyvægte (fra typemetal eller fiskevægte).*