

## Micro-Trains #1026 Adaptor og kobling til montering på undervogn

Adaptor og kobling til montering på undervogn på fladvogne, åbne godsvogne, 57ft 6in trailerbærevogne og tilsvarende undervogne med en monteringshøjde på 8,4 mm over skinneoverflade.

### GENEREL MONTERINGSVEJLEDNING

Læs hele vejledningen igennem mindst en gang før du begynder. Studer figur 1 for at gøre dig bekendt med navnet på hver af delene.

### FORBEREDELSE

1) Mens koblingsdelene stadig sidder på støberammen, poleres alle funktionsoverflader på koblingsholderen, låget og koblingshalvdelen ved hjælp af den runde ende af et lille bor og Micro-Trains "Greas-em" til smøring (**figur 2**). Vær særligt opmærksom på de indvendige flader på koblingsholderen og låget.

2) Fjern hver del fra støberammen ved hjælp af en X-acto kniv. BEMÆRK: Der er en ekstra koblingsholder og et ekstra låg på #1026-støberammen samt ekstra koblingsskafter som ikke anvendes ved denne ombygning.

### SAMLING

3) Fjern grater på den lange ende af koblingsarmen (**figur 3**) og ret enden op så den passer i hullet i kloens underside. Skub forsigtigt koblingsarmen ind i hullet indtil koblingsarmens ende kommer til syne foroven.

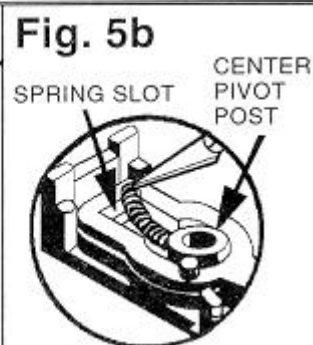
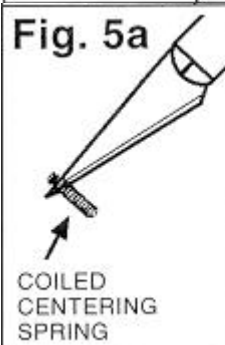
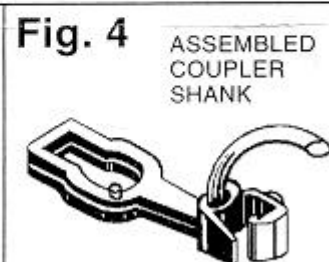
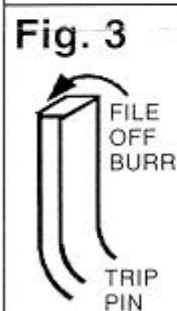
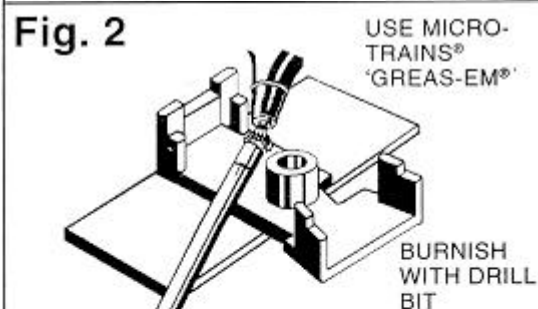
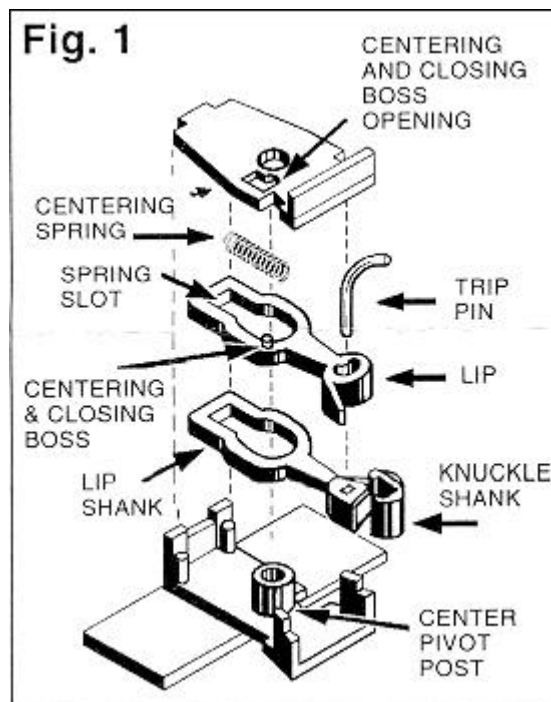
4) Saml de to halvdele af koblingsskaftet, koblingsarmen i kloskaftet føres igennem det aflange hul i læbeskaftet. De to halvdele skal da ligge over hinanden (**figur 4**).

5) Anvend Micro-Trains #702 montagelære, og læg koblingsholderen med drejetappens hul over lærens tap. Anvend Micro-Trains #1020 koblingspincet til at fastholde og lægge de samlede koblingsskafter over drejetappen i koblingsholderen så koblingsarmen vender opad (så den vender mod sporet efter monteringen).

6) Brug en X-acto kniv til at tage en fjeder op ved at indsætte knivbladet mellem fjederens vindinger ved dens ene ende (**figur 5a**). Læg fjederen ind i åbningen foran drejetappen (**figur 5b**).

7) Nu lægges låget forsigtigt over koblingsholderen, mens man passer på ikke at flytte fjederen (**figur 6**). Sørg for at koblingsskafternes små centreringstappe er rigtigt anbragt i koblingsholderens og lågets åbninger.

8) Ved hjælp af Micro-Trains #1020 koblingspincet holdes den samlede koblingsholder sammen mens man prøver om koblingen fungerer rigtigt. Koblingen skal kunne dreje let fra side til side og vende tilbage til



midtstillingen. Hvis koblingen går for stramt, fjernes koblingsholderens låg, og det kontrolleres at koblingsfjederen ikke har flyttet sig under samlingen.

9) Fastgør låget ved hjælp af en 00-90 skrue.

10) Efter samlingen tilføjes et pust af Micro-Trains "Greas-em" ind i koblingsholderen, og kobling bevæges frem og tilbage for at smøre og polere overfladerne.

### #1026 MODIFIKATIONER

Hvis yderligere spillerum er nødvendigt af hensyn til bogier eller for at kunne forlænge koblingsskafet, kan #1026 koblingen modificeres (**figur 6, 6a, og 6b**). Vær forsigtig ikke at skære for meget bort, ellers kan koblingsfjederen falde ud, koblingen kan hænge nedad, eller åbningerne i koblingsholder og låg som sikrer koblingens centring, kan ødelægges.

### FORBEREDELSE TIL MONTERING

Vi anbefaler at man anvender Micro-Trains umagnetiske bogier for at opnå det bedste resultat sammen med vores koblinger. Hvis man planlægger at anvende de eksisterende bogier, fjernes hjulsættene, og Rapido-koblinger skæres forsigtigt af (**figur 8**). Bogierne skal monteres på plads (og modificeres om nødvendigt) før højdejustering foretages.

1) Fjern undervognen fra vognen. Fjern bogierne fra undervognen ved at trykke drejetappen ud, fra undervognens overside. Skær koblingen af bogien, men sørg for at der er tilstrækkeligt materiale 1,2 mm rundt om centerhullet. Afskæring kan foretages med en guldsmedesav eller forsigtigt med en skarp X-acto kniv (**Fig. 8**).

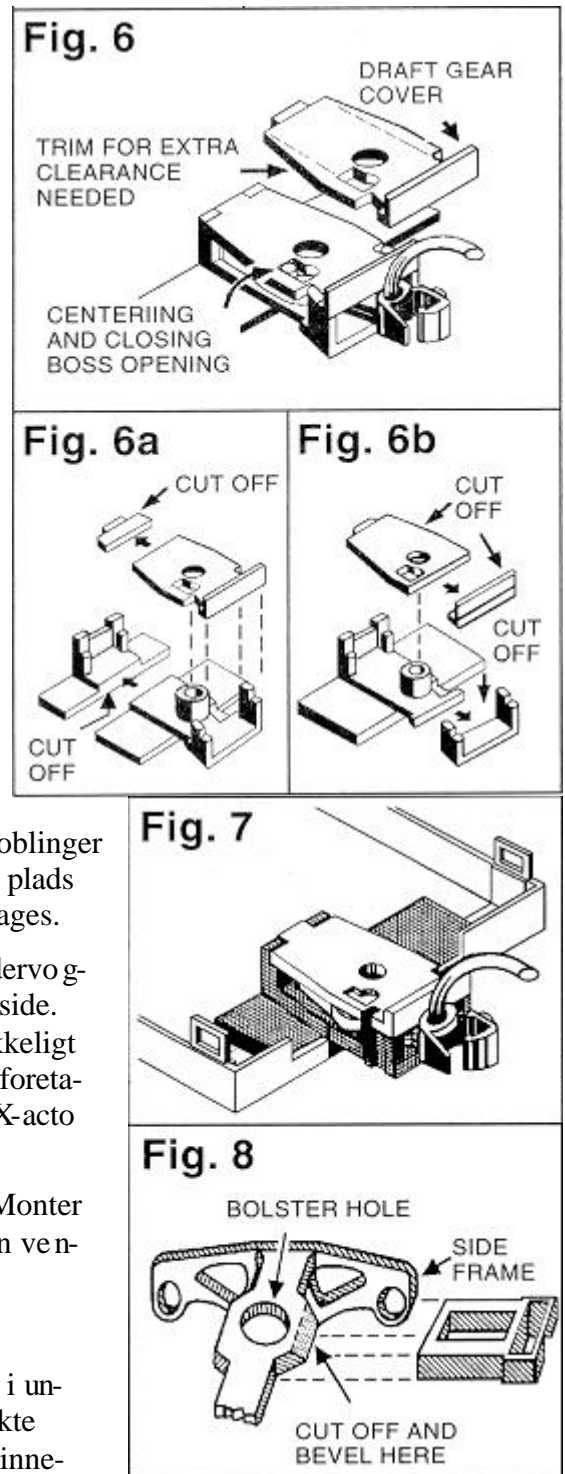
2) Genmonter bogierne med de oprindelige drejetappe. Monter undervognen og vognkassen, og vær sikker på at endetrin vender med de skrå sider mod vognmidten.

### MONTERING

Vær sikker på at den samlede kobling placeres nøjagtigt i undervognens midtlinie og i den korrekte højde. Den korrekte NMRA højde til koblingens midtlinie er 5,5 mm over skinneoverflade. Området på undervognen hvor koblingen monteres, skal være 8,2 mm over skinneoverflade (**figur 9**). Når koblingerne monteres på de Micro-Trains vogne som er nævnt ovenfor, er standardhøjden på fastgørelsesfladen 8,2 mm og det er ikke nødvendigt med modifikationer. Hvis koblingerne monteres på andre vogne, må fastgørelsesfladens højde kontrolleres ved hjælp af Micro-Trains #1054 Justerbar micrometer-højdelære.

Hvis fastgørelsesfladens højde er for lille, fjernes materiale fra fladen. Hvis fastgørelsesfladens højde er for stor, lægges mellemlæg mellem fladen og koblingsholderen. Når fastgørelsesfladens højde er korrekt, kan man fortsætte med montering af koblingen.

1) Kontroller hvordan den samlede #1026 kobling passer i åbningerne ved undervognens ender (**figur 7**). Hvis det er nødvendigt, kan man file af koblingsholderens udvendige flader, lige meget fra begge side, indtil de passer.



2) Den samlede kobling fastgøres ved at smøre et tyndt lag Testor's eller tilsvarende opløsnings-plastklæber på koblingsholderens over side og undervognens under-side. Pres delene sammen og hold delene sammenpresset i mindst to minutter. Limen skal hærde mindst to timer før brug (**figur 7**).

3) Kontroller koblingshøjden ved hjælp af Micro-Trains #1055 Koblingshøjdelære. Standard NMRA koblingshøjde er 5,5 mm til koblingsmidten over skinneoverflade. Juster koblingshøjden ved at foretage små justeringer af undervognens højde. Hvis koblingen er for lav, lægges mellemlæg mellem bogiernes og undervognens bolsterstykker. Hvis koblingen er for høj, fjernes materiele fra enten bogiernes eller undervognens bolsterstykker.

### AFPRØVNING

Prøv om koblingen centrerer rigtig. Koblingen skal kunne føres frit fra side til side, ind og ud, og altid vende tilbage til midtstillingen. Kontroller koblingsarmens højde med Micro-Trains #1056 Koblingsarmhøjdelære (**figur 10**). Koblingsarmen bør kun netop gå fri af læren, men ikke være så lav at den støder imod i sporskifter. Hvis koblingsarmens højde er forkert, justeres højden ved at trække den op eller skubbe den ned i koblingskafte. Hvis koblingerne drejer den forkerte vej over afkobleren og lukker koblingen i stedet for at åbne den, justeres koblingsarmens vinkel. Koblingsarmen skal sidde på linje med koblingskloen (**figur 11**). For at justere vinklen, fjernes koblingsarmen ved forsigtigt at trække lige ned og samtidig holde fast i koblingskloen. Vrid toppen af koblingsarmen så den drejes en lille smule udad, og monter den igen. **Bøj eller vrid ikke koblingsarmen mens den sidder i koblingen.**

### BEMÆRK

*Hvis lette vognen og vogne med stålaksler trækkes ind over en afkoblingsmagnet, udskiftes magnetiske hjulsæt med ikke-magnetiske, eller eksisterende hjulsæt modificeres på følgende måde: Det bageste hjulsæt (nærmest vognens midte) fjernes fra en af bogierne på hver vogn og der monteres en Micro-Trains #1953 fjeder der ikke er indeholdt i denne pakning. For at gøre det, vendes en akselende opad, og en smule spyt påføres for at holde fjederen på plads, og fjederen anbringes på akselenden. Genmonter hjulsættet i bogien. Fjederen skaber tilstrækkelig friktion til at vognen ikke trækkes ind over afkoblingsmagneten. Er det ikke tilstrækkeligt, kan anbringes endnu en fjeder på den anden bogie (**figur 12**). Udskift vægtplader af stål med blyvægte (fra typemetal eller fiskevægte).*

